

ED 100/180 KWL

Warmwasser Wärmepumpe ED 100/180 KWL mit integriertem Lüftungsgerät für die kontrollierte Wohnraumlüftung (KWL)

Die neuen hocheffizienten Warmwasser Wärmepumpen haben ein integriertes Lüftungsgerät, das die Abwärme der verbrauchten Wohnraumlufte zur Wassererwärmung mit der WP nutzt. Der Nutzer hat dabei die Möglichkeit drei Lüfterstufen (Minimallüftung, Normallüftung und Intensivlüftung, 0 – 400 m³/h) zu definieren. Der minimale Luftdurchsatz bei der Trinkwasser-Erwärmung liegt bei 50 m³/h.

Die neue umweltschonende Generation der Warmwasser Wärmepumpe ED 100/180 KWL wird mit dem hocheffizienten Kältemittel R290 (Propan) betrieben. Basis der Technologie sind Komponenten, die sich bereits millionenfach in Kühlaggregaten der Oberklasse bewährt haben. Das Resultat ist eine hohe thermische Leistung bei geringster Leistungsaufnahme (344 Watt).

Darüber hinaus ist das Kältemittel Propan mit dem Global Warming Potential von nur 3 (GWP = 3) umweltneutral. Die hocheffiziente FCKW-freie Isolierung und der serienmäßige Edelstahlspeicher sorgen für einen Stillstandsverlust von lediglich 6 Watt!

Mit einem Nettospeichervolumen von 94 L bzw. 166 L sind die Warmwasser-Wärmepumpen ED 100/180 KWL ideal für die dezentrale Erwärmung des Trinkwassers in Appartements, Wohnungen und Einfamilienhäuser geeignet und können durch Ihre Kompaktheit - von außen nicht sichtbar - in Küchenzeilen platziert werden.

ED 100/180 KWL Ausstattung

- Drei stufenlos einstellbare Lüftungsniveaus: Minimallüftung, Normallüftung und Intensivlüftung
- Integriertes Lüftungsgerät mit energieeffizientem EC-Lüfter
- Extrem leiser Betrieb (wahrnehmungsoptimiert) für Wohnraumaufstellung
- Die kompakte Bauweise ermöglicht den Einbau in Küche und Bad
- Automatische KI-Heißgasabtauung
- Energieeffizienz des Wärmepumpen-Kompressors (Leistungsaufnahme nur 344 W!)
- Die hocheffiziente FCKW-freie Isolierung der Generation 4.0 reduziert den Stillstandsverlust des Speichers auf 6 Watt!
- 5 Jahre Garantie auf den serienmäßigen Edelstahlspeicher (Edelstahl 444)
- Der hochwertige Edelstahl 444 benötigt keine Anode zum Schutz des Speichers (keine routinemäßige Kontrolle bzw. Anodentausch notwendig / kein Stromverbrauch für Fremdstrom- / Hybridanoden)
- R290 als Kältemittel ist umweltneutral (GWP 3) und erfüllt schon heute die verschärften gesetzlichen Regelungen ab 2020 zum Schutz der Umwelt
- Aufbauend auf einem bereits hohen Niveau, erhöht R290 als Kältemittel nochmals die Energieeffizienz des Wärmepumpenkompressors



Smarte Regelung

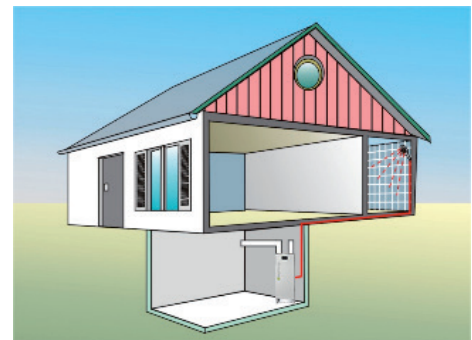
- Die 1 ECO Design Regelung hat eine neue selbstlernende Abtauautomatik mit künstlicher Intelligenz (KI). Auf der Basis der bewährten Heißgas-Abtaumethode von 1 ECO Design wird, ausgehend von einer voreingestellten Abtaudauer, mittels KI aus den Betriebsdaten der optimale Zeitpunkt und die optimale Dauer des Abtauvorgangs bestimmt. Die neu entwickelte Abtauautomatik verbessert den COP-Wert und macht den Betrieb der WP auch unter schwierigen Bedingungen (minimaler Luftdurchsatz 50m³/h) erst möglich und sinnvoll
- Intelligentes Smart Grid Interface ermöglicht Konnektivität von Photovoltaik- Anlagen und Mehrtarifzählern zur optimalen Nutzung des kostenlosen Eigenstroms bei höchstem Warmwasserkomfort
- Hygieneschutz durch automatische Legionellenzyklus-Boost - Funktion für kurzfristig erhöhten Warmwasserbedarf
- Timer-Funktion – bis zu fünf Zeitfenster/Tag - Sie bestimmen, wann das Lüftungsgerät mit welchem Luftdurchsatz arbeitet
- Ferien-Funktion – reduziert Verbräuche bei Abwesenheit

Technische Daten

| Modell | ED 100 KWL | ED 180 KWL |
|--|---|--------------|
| Leistungskoeffizienten nach EN16147:2017 | | |
| COP (L20/W10 – 55) - Innenluft - Zapfprofil | 3,05 M | 3,2 L |
| Energieeffizienzklasse (mittlere Klimazone) | A+ | |
| Energieeffizienz (mittlere Klimazone) | 128%% | 129% |
| Standby-Leistung | 6 W | |
| Warmwasservolumen V40 | 165 l | 217 l |
| Schallleistungspegel (nach EN 12102 und EN ISO 9614-2) | 59 dB(A) ohne Luftkanal 48 dB(A) mit Luftkanal | |
| Wärmepumpe | | |
| Heizleistung Kompressor | 1,0 kW | |
| max. Heizleistung | 3,0 kW | |
| WW-Temperatur | 5°C bis +62°C | |
| Min. Luftdurchsatz | 50 m³/h | |
| Kältemittel | R290 - 140 g | R290 - 150 g |
| GWP | 3 | |
| Betriebsparameter | | |
| Temperatur Einstellbereich WP | 5°C bis +62°C | |
| Max. Speichertemperatur | 65°C | |
| Zuluft Temperaturbereich | -10°C bis +35°C | |
| Lüftungsgerät | | |
| Luftdurchsatz | 0 bis 400 m³/h (frei einstellbar) | |
| Lüfter Stufen | 3 | |
| Zeitfenster | 5/Tag | |
| Abmessungen | | |
| Hohe | 1176 mm | 1576 mm |
| Breite | 540 mm | |
| Tiefe | 575 mm | |
| Nettogewicht | 56 kg | 70 kg |
| Elektrische Daten | | |
| Spannung/Frequenz | 230 V/50 Hz | |
| Sicherung | 13 A | |
| Schutzart | IP 21 | |
| Leistungsaufnahme Kompressor | 0,344 kW | |
| Leistung Zusatzheizung | 2,0 kW | |
| Speicher | | |
| Material | Edelstahl 444 | |
| Volumen | 94 l | 166 l |
| Prüf-/Nennndruck | 1,3 Mpa = 13bar / 1,0 Mpa = 10 bar | |
| Anschlussabmessungen | | |
| Kaltwasser | R 3/4" | |
| Warmwasser | R 3/4" | |
| Kondensatauslass | R 1/2" | |
| Luftkanäle (Zu- und Abluft) | 160 mm | |

* WPZ Zertifikat Nummer. B-119-17-03, Version 2 / Nach EN16147:2017 / Ohne Luftkanal

*** Nach ASHRAE



Montage und Transport

- Aufgrund der geringen Bauhöhe und Platzbedarfs passt die ED 100/180 KWL in fast alle Aufstellungsräume und ersetzt den Trinkwasserspeicher (Erneuerung des Trinkwasserspeichers)
- ED 100/180 KWL auch Wandmontage hängend möglich
- Steckerfertige Plug'n Play Installation durch bereits voreingestellte Regelung erspart Zeit und sorgt für einfachste Bedienung



Karl-Götz-Str. 5

97424 Schweinfurt

☎ 09721 94 61 382

✉ info@1ecodesign.com

www.1ecodesign.com

